

耐震補強工法

薄板多層巻き耐震補強工法

共同開発会社: 東日本旅客鉄道(株) 電気化学工業(株) 東鉄工業(株) (特許第3964409号) **[鉄道ACT研究会登録工法]**

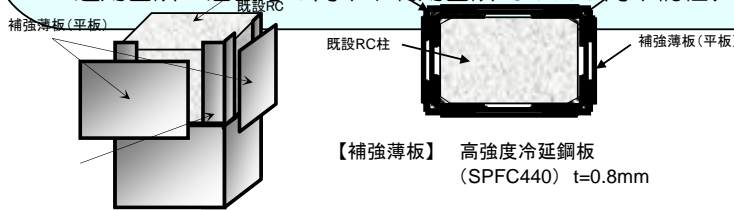
工法の概要

高架柱等の柱部材に薄い補強鋼板を接着剤により貼り付けて、所要層数まで巻き立てることにより十分な耐震性能を与える耐震補強工法です。

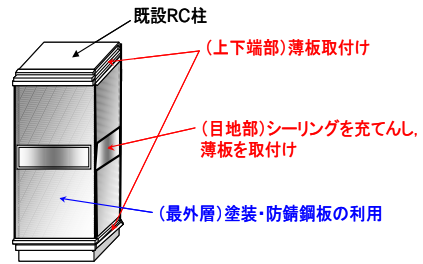
店舗等の高架下利用箇所においての重機械等を使用せずに人力施工できます。補強部材厚を可能な限り小さくすることができるため、特に店舗内において補強後の柱占有面積の低減化が図られます。

- ・従来工法(鋼板巻き補強工法等)と同等の耐震性能を有します。
- ・従来工法(鋼板巻き補強工法等)と比較し、重機械が不要で人力施工できます。
- ・既設柱周りに支障物等のある場合でも、支障移転・復旧等が不要なためコストダウンが可能です。
- ・屋外で使用する場合は特段の配慮を要します。

適用箇所：店舗等の高架下利用箇所でのRC高架橋柱、橋脚、建物柱等で狭隘な箇所

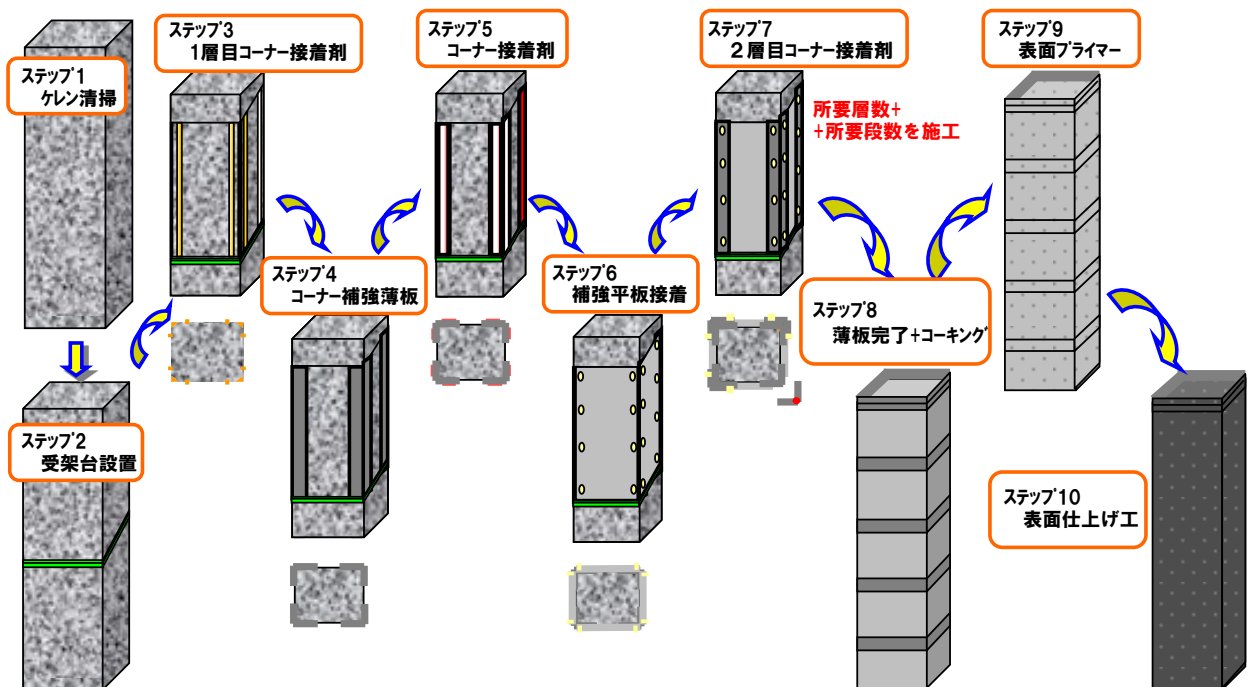


【防錆対策】



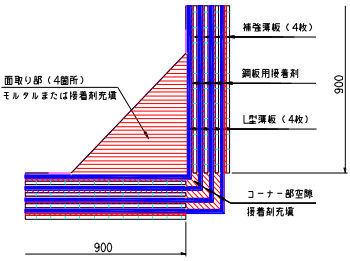
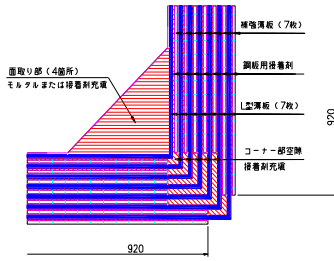
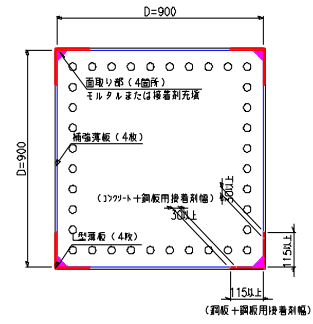
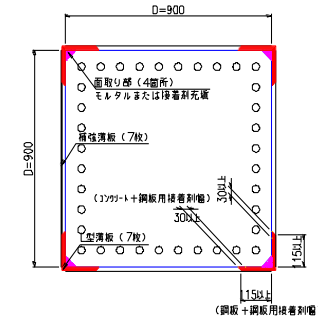
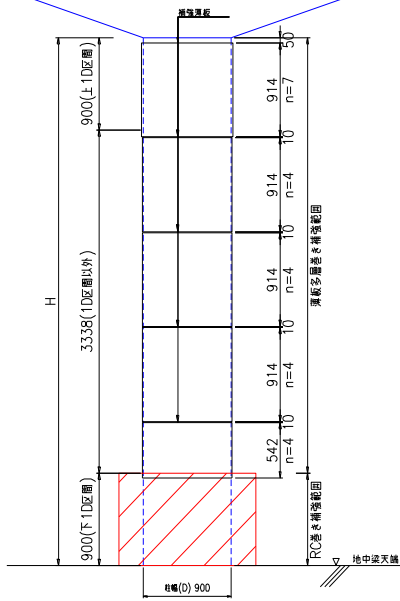
補強薄板
(コーナー材)
接着剤による貼付

施工順序図



施工例

補強一般図

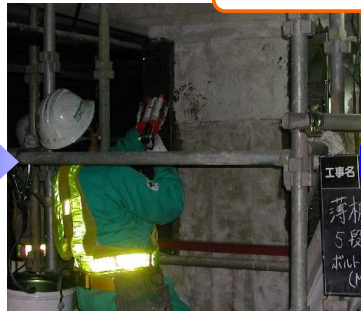


工事写真

ステップ1~4
クレン清掃、受架台
1層目コーナー



ステップ5
コーナー接着剤



ステップ6
補強平板接着



ステップ7
2層目コーナー



ステップを繰り返し
所要層数接着



ステップ8
コーキング+防水
平板



ステップ9
プライマー塗布



ステップ10
表面仕上げ
完成



■東鉄工業(株)施工実績

平成29年4月現在

番号	工 事 件 名	施工場所	構造型式	施工柱本数	工 期	備考
1	吉祥寺・三鷹間御殿山町 高架橋耐震補強工事	東京都三鷹市	7層*1段、4層*5段	8本	自平成17年 1月 至平成17年 9月	
2	上越新幹線 上毛高原燕三条間 高架橋耐震補強	新潟県長岡市	7層*2段、4層*4段	2本	自平成18年 8月 至平成20年 3月	
3	東北線外利用高架橋 その他耐震補強工事その1	東京都板橋区	2層*2段、1層*4段	5本	自平成24年12月 至平成27年 3月	